


対象射出成形機

Injection Press Range

60 ton 以下
 Below 60 ton

GX-400VI

GX-400SVI

型式	MODEL	単位/UNIT	GX-400VI	GX-400SVI
電源	Power Source	V	AC200~220 ±10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	MPa	0.49	
駆動方式	Drive System		ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (Air Cylinder)		90°固定 / 90° Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	KVA	1.8	2.8
最大消費電力	Max Power Consumption	KW	1.0	1.5
エア消費量	Air Consumption	Nℓ/cycle	0.9 / 0.47*	0.91 / 0.48*
制御BOX	Control Box		STEC-520	

●エアシリンダ推力(エア圧力:0.49 Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49 MPa)

最大可搬重量	Max.Load	kg	2 (チャック重量含 Incl Chuck Weight)**	
姿勢トルク	Posture Torque	N・m	5.4	

●ストローク(移動量) Stroke

製上下	Ⓟ Vertical	mm	400 [600]	
㊟上下	Ⓡ Vertical	mm	—	550 [750]
前後	Crosswise	mm	60~400	製Ⓟ112~400 ㊟Ⓡ36~324
走行	Traverse	mm	1000 [1200]	

●本体重量 Net Weight

本体	Main Body	kg	118.8	134.2
操作ペンダント	Pendant	kg	1.1	

◎ [] 寸法は、オプションストロークを示す。

◎ Ⓟ:製品取出側アーム、㊟:ランナー取出側アーム。

◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

* 省エネ吸着使用時。

** ゲイン調整により、表示値以上の対応も可能です。

◎ Figure in [] shows option stroke.

◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎ Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

◎ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

* When energy saving vacuum generator was used.

** The weight capacity more than the indicated value is possible according to the motor gain adjustment.

標準装備
STANDARD EQUIPMENT

◎ペンダント吸着圧表示(1回路)	Vacuum pressure indication on pendant (1 circuit)
◎固定可動切替	Extraction from fixed mold
◎アンダーカット取出回路	Extract circuit for under-cut mold
◎不良品排出回路	Defective product reject circuit
◎横走行待機	Delayed traverse
◎箱詰ポイントフリー	Point free packaging

オプションリスト | OPTION LIST
●取出側 Product Extract Side

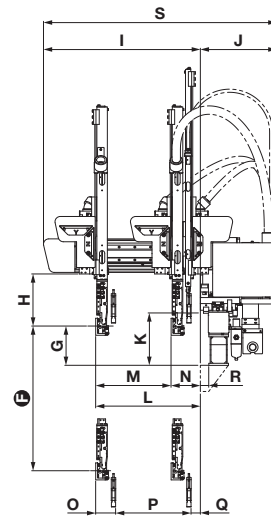
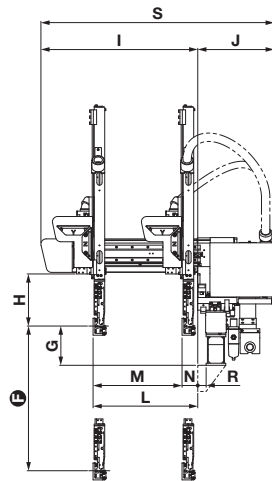
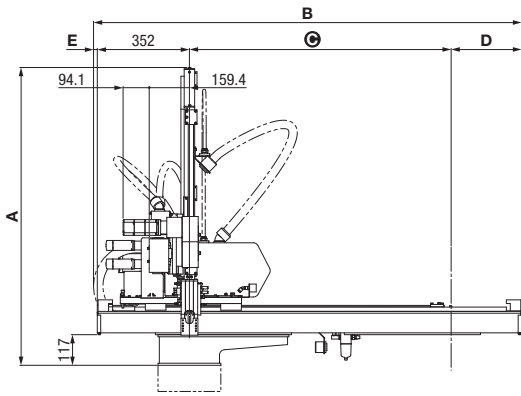
吸着確認ユニット(2回路)	Vacuum confirmation unit (2 circuit)	0007-04
製品ピッチ修正回路	Product pitch adjust circuit	0016-02
型内チャック開き(製品確認)	Release within mold (Product confirmation)	0022-02
上昇途中型閉	Mold close during arm ascent	0055-01
型開途中下降	Descent during mold open	0056-01

●落下側 Product Release Side

エアニッパー回路(チャック内)	Air nipper in chuck	0008-01
製品2ポイント開放	Release products at two different points	0001-02

●その他 Others

指定色	Special paint color	0023-05
警報ランプ	Alarm lamp	0024-12
成形機リンク動作	IMM link	0140-02~
3ヶ国語切替	Trilingual function	0112-20~23
パソコンソフト	Connection to PC	0137-51
ミストセパレータ	Mist separator	0090-08
ペンダントスタンド	Controller stand	0005-11
インターロックBOX自立スタンド	Interlock BOX independence stand	0005-13



外形寸法 OUTER DIMENSIONS		GX-400VI	GX-400SVI
A 全高	Overall height	994.5 [1194.5* ¹] mm	1137.7 [1337.7* ²] mm
B 全幅	Overall width	1635.4 [1835.4* ³] mm	
C 走行ストローク	Traverse stroke	1000 [1200] mm	
D オーバーハング落下側	Overhang, release side	269 mm	
E ケーブルベア張り出し	Cable guide overhang	14.4 mm	
F 製品側上下ストローク	① Vertical stroke	400 [600] mm	
G 製品側上下待機	① Vertical standby	150 mm	
H チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of crosswise to chuck mount position	199 mm	
I 金型取付面～ユニットアーム端	Mold mounting face - Crosswise arm end	599.3 mm	
J 金型取付面～BOX端	Mold mounting face - Box end	292.3 mm	
K ランナー側上下待機	② Vertical standby	—	170 mm
L 製品側前後前進MAX	② Crosswise reach max	400 mm	
M 製品側前後ストロークMAX	② Crosswise stroke max	340 mm	288 mm
N 製品側前後待機MIN	② Crosswise standby min	60 mm	112 mm
O ランナー側・製品側接近MIN	③ Proximity min	—	76 mm
P ランナー側前後ストロークMAX	③ Crosswise stroke max	—	288 mm
Q ランナー側前後待機MIN	③ Crosswise standby min	—	36 mm
R 架台オフセット	Base offset	32 mm	
S BOX端～ユニットアーム端	Box end - Crosswise arm end	891.6 mm	

◎ [] 寸法は、オプションストロークを示します。
 ◎ ランナーチャックの厚みは、17mmです。
 ◎ 姿勢部の厚みは、53mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+aになる場合があります。
 ◎ ランナー側上下ストロークは、製品側上下ストロークに対し150mm増となります。
 *1は①寸法が600mmの場合です。
 *2はランナー側上下ストロークが750mmの場合です。
 *3は③寸法が1200mmの場合です。

◎ Figure in [] shows option stroke.
 ◎ Thickness of runner chuck is basically about 17 mm.
 ◎ Thickness of posture area is basically about 53 mm (depends on tubing).
 ◎ Runner side vertical stroke is 150 mm longer than that of product side.
 *1 When dimension ① is 600 mm.
 *2 for product side vertical stroke 750mm.
 *3 When dimension ③ is 1200 mm.



安全に関するご注意

スター精機の製品および仕様について
 正しく知っていただくために

- ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 厚生労働省令の定めにより、事業者は、産業用ロボット(取出機を含む)を運転する場合において、さく又は囲いを可動範囲の外側に設け、産業用ロボットに接触する危険を防止するための措置を講ずること、従事する労働者に対し、当該業務に関する安全または衛生のための特別教育を実施する義務を負います。



株式会社スター精機

STAR SEIKI CO., LTD.

【本社・工場】〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 ☎0587(95)7551(代)
 【出雲工場】〒699-0631 島根県出雲市斐川町直江3538番地 ☎0853(72)4311



携帯電話からも
 アクセスできます
 (一部機種除く)

- 関東支店 ☎0283(24)8211**
- 仙台営業所 ☎022(249)4691
 - 新潟営業所 ☎0256(68)3366
 - 甲信営業所 ☎0263(51)5230
 - 東京営業所 ☎03(5615)3925
 - 神奈川営業所 ☎046(400)7161
- 名古屋支店 ☎0587(95)7557**
- 浜松営業所 ☎053(432)6131
 - 静岡出張所 ☎054(289)2241
 - 富山営業所 ☎076(492)3260
- 大阪支店 ☎06(6352)2281**
- 滋賀営業所 ☎077(551)1721
 - 広島営業所 ☎082(874)6320
 - 福岡営業所 ☎092(592)8270

URL <http://www.starseiki.com>

Head Office & International Division 3-133, Akita, Ohguchi-cho, Niwa-gun, Aichi Pref., 480-0132, JAPAN PHONE:+81-(0)587-95-7572 F A X:+81-(0)587-95-7573

- U.S.A. STAR AUTOMATION, INC. PHONE:+1-262-253-3550
- Brazil STAR SEIKI BRASIL LTDA. PHONE:+55-11-3326-3349
- Europe STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A. PHONE:+39-041-57-85-311
- China STAR SEIKI (HONGKONG) CO., LTD. PHONE:+852-2687-6745
- China STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD. PHONE:+86-21-5423-4571
- China STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD. SHENZHEN BRANCH PHONE:+86-755-2962-2619
- Taiwan STAR SEIKI TAIWAN, INC. TAIPEI OFFICE PHONE:+886-2-2836-0039
- Thailand STAR SEIKI (THAILAND) CO., LTD. PHONE:+66-2-651-0285
- Singapore STAR SEIKI SINGAPORE PTE. LTD. PHONE:+65-6555-1391
- Malaysia STAR SEIKI (SINGAPORE) PTE. LTD. K.L. BRANCH PHONE:+60-3-5882-0211
- Indonesia PT. STAR SEIKI INDONESIA PHONE:+62-21-7191729
- Philippines STAR SEIKI PHILIPPINES INC. PHONE:+63-49-544-0652
- Vietnam STAR SEIKI CO., LTD. VIETNAM REPRESENTATIVE OFFICE (HANOI) PHONE:+844-3772-6270
- India STAR SEIKI INDIA PRIVATE LIMITED PHONE:+91-120-4548-753